

GAMMA EVT

**Recipienti criogenici
verticali per gas
dell'aria**

■ Contenitore interno

Il contenitore è realizzato in acciaio inossidabile adatto per le basse temperature. La sua costruzione è stata ottimizzata per attenerne un peso ridotto.

■ Involucro esterno

Il serbatoio è costruito con tre gambe ed è dotato di appositi sostegni per il trasporto e di anelli di sospensione per un trasporto sicuro, una facile manipolazione e una sistemazione economica con l'uso della gru.

■ Isolamento

L'isolamento a più strati (superisolato), l'innovativo sistema di sostegno interno, una sostanza assorbente garantiscono lunghi periodi di permanenza del prodotto e un basso tasso di evaporazione.

■ Tubazione

Le tubazioni di acciaio inossidabile garantiscono massima sicurezza e lunga durata. Lo schema P&ID e gli apparecchi di misura sono posizionati ad altezza uomo garantendo maggior sicurezza e confort all'operatore.

■ Valvole

Tutte le valvole sono di acciaio inossidabile / bronzo.

■ Regolazione della pressione

Il regolatore multifunzione universale è facilmente regolabile e serve come regolatore della pressione ed economizzatore.

L'unità di rimessa in pressione è costituita da lamelle piatte in alluminio.

■ Strumentazione

L'equipaggiamento standard è costituito dal manometro e dal misuratore di livello con la possibilità di avere in opzione commutatori, trasmettitori e unità di telemetria.

■ Sicurezza

I serbatoi sono dotati di un doppio sistema quali valvole di sicurezza e dischi di rottura con la possibilità di avere in opzione ulteriori valvole di sicurezza.

Le valvole di sicurezza sono facilmente accessibili e le loro uscite sono orientate all'esterno dell'area di manovra.

■ Pulizia

Tutti i serbatoi e i loro componenti sono sgrassati e certificati per uso ossigeno.

■ Finiture esterne

La superficie esterna, di colore bianco lucido, è caratterizzata da una eccellente resistenza alla corrosione. La vernice con brevetto Siloxan ha un basso contenuto di elementi volatili organici.

■ Trasporto

I rinforzi interni al serbatoio rendono possibile il trasporto su strada, su rotaia o in container.

I recipienti della gamma EVT della società Chart Ferox sono progettati per un uso sicuro, facile ed economico. Molti dettagli sono stati realizzati in stretta collaborazione con principali aziende del settore dei gas industriali.

I recipienti della gamma EVT sono serbatoi verticali e stazionari, dotati di un isolamento a più strati per lunghi periodi di stoccaggio di gas liquidi criogenici in pressione come per esempio azoto (LIN), ossigeno (LOX), argon (LAR) e/o diossido di carbonio (LCO₂), protossido d'azoto (LN₂O), per prelievo allo stato gassoso o liquido.

I recipienti della gamma EVT sono disponibili con capacità variabili da 3.000 a 6.000 litri con le pressioni di esercizio pari a 19; 26 e 37 bar in conformità con la direttiva EC 97/23 (PED - norma per le apparecchiature in pressione).

La costruzione del recipiente corrisponde alle esigenze delle norme AD 2000 Merkblatt e EN 13458-2.



Innovation. Experience. Performance.

Chart Ferox, a.s., a Chart Industries Company

Chart Ferox, a.s. • Ústecká 30 • CZ-405 30 Děčín • Czech Republic • ph/ +420-412-507 343 • fx/ +420-412-507 297

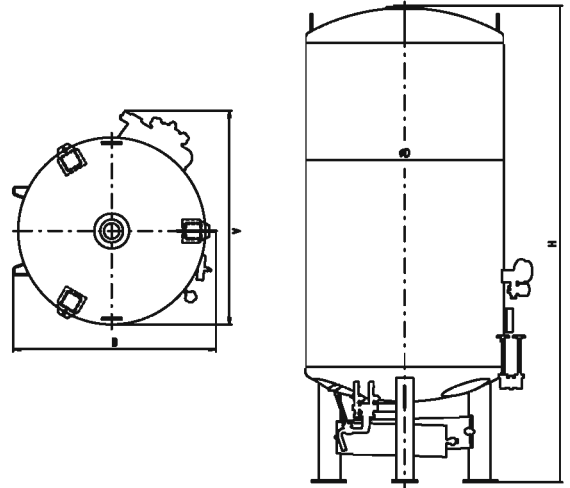
Chart Ferox GmbH • Brosshauser Straße 20 • D-42697 Solingen • Germany • ph/ +49-(0)212-2 33 67-0 • fx/ +49-(0)212-2 33 67-10

Email: ferox-sales@chart-ld.com • Internet: <http://www.chart-ferox.com>

99090022IT-0910 © 2007, Chart Ferox, a.s., a Chart Industries Company, All Rights Reserved

TIPO		EVT 3	EVT 6	
Volume lordo		litri	3400	6100
Volume netto (riempimento di 95%) ¹⁾		litri	3200	5800
	LIN ¹⁾	kg	2600	4660
	LOX ¹⁾	kg	3670	6580
	LAR ¹⁾	kg	4520	8100
	LCO ₂ ²⁾	kg	3550	6370
	LN ₂ O ²⁾	kg	3400	6080
Tasso giornaliero di evaporazione LOX ³⁾		%/d	0,31	0,23
Velocità mass. del prelievo LOX ⁴⁾⁵⁾		Nm ³ /h	430	430
Velocità mass. del prelievo LCO ₂ ⁶⁾		kg/h	105	105
Peso vuoto	19 barg	kg	2270	3370
	26 barg	kg	2490	3670
	37 barg	kg	2740	4060
Diametro (D)		mm	1600	
Larghezza totale (A)		mm	1850	
Profondità totale (B)		mm	1750	
Altezza (H)		mm	3850	5680

DIMENSIONI



- 1) Riempimento di 95% (stato di equilibrio con 0 barg).
 2) Riempimento di 95% (stato di equilibrio con 10 barg). Nel caso che la specificazione presenta un altro riempimento, il volume netto viene proporzionalmente cambiato.
 3) La velocità nominale della evaporazione in 24 ore secondo EN 12213.
 4) Le velocità citate valgono per un prelievo di breve durata (entro 3 ore) con 10 bar.
 5) Fattore di conversione per N₂ e Ar (moltiplicare le velocità): N₂=0,88 volte / Ar=1,01 volta.
 6) Le velocità citate valgono con 15 bar e con una temperatura ambiente di 10°C.

(testo sopra l'illustrazione)

Nomenclatura *

- A1** Flangia di riempimento
- BD *** Dischi di rottura
- C1*** Flangia di riempimento
- LI** Indicatore del livello
- LST *** Trasduttore di pressione differenziale
- PBU** Rimessa in pressione
- PI** Indicatore di pressione
- PT *** Trasduttore di pressione
- RG1** Regolatore di pressione ed Economizzatore
- S1** Valvole di sicurezza
- S2** Disco di sicurezza
- S5** Valvola di espansione termica
- V1** Valvola di riempimento liquido
- V2** Valvola di riempimento gas
- V3** Valvola di isolamento riempimento liquido
- V4** Valvola di isolamento riempimento gas
- V5 *** Valvola messa all'aria
- V6** Valvola troppo pieno
- V9** Valvola di prelievo liquido
- V11** Valvola per misurazione del vuoto
- V12** Valvola pompaggio del vuoto
- V17** Valvola antiritorno del sistema di riempimento
- V22*** Valvola di prelievo liquido diretto
- V28*** Valvola scarico tubazione di riempimento

*attrezzatura opzionale

(titoli nello schema)

OPTION = ATTREZZATURA OPZIONALE

DN = DIAMETRO NOMINALE

